



Agreement Tehnic

001SB-05/959-2024

ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ
TUYAUX EN PEHD POUR INSTALLATIONS D'EAU
HDPE PIPES FOR WATER INSTALLATIONS
PE-HD ROHRE FÜR WASSERANLAGEN

COD: 28, 29

PRODUCĂTOR:

BUS NELCOR SRL

*Str. Vulturului nr. 14, cod 535600,
Odorheiu Secuiesc, Jud. Harghita, România
Tel. +40.266.219,410; Fax: +40.266.219.411*

TITULARUL:

BUS NELCOR SRL

*Str. Vulturului nr. 14, cod 535600,
Odorheiu Secuiesc, Jud. Harghita, România
Tel. +40.266.219,410; Fax: +40.266.219.411*

ORGANISMUL ELABORATOR DE AGREMENT TEHNIC:

***Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare Teritorială
Durabilă "URBAN-INCERC", Sucursala INCERC-București***
București, Șos. Pantelimon nr. 266, Sector 2, Cod 021652; Tel.: +4021.255.22.50; Fax: +4021.255.00.62

***Grupa Specializată nr. 5: Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor, de: încălziri, ventilații, climatizări, sanitare, gaze și electrice***

***Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 21.11.2027 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de
certificat de calitate.***



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 din cadrul INCD "URBAN-INCERC" Sucursala INCERC-București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma BUS NELCOR SRL și înregistrată cu nr. 723 din data de 23.09.2024, referitoare la produsul „Țevi din PEÎD pentru instalații de apă”, realizate de firma BUS NELCOR SRL, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 001SB-05/959-2024**, în conformitate cu actele normative aferente domeniului de referință valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Țevile din polietilenă fabricate de firma BUS NELCOR SRL sunt realizate prin procedeul de extrudare, din granule de polietilenă de înaltă densitate (PE 100).

Gama de fabricație a țevilor din polietilenă de înaltă densitate (PEÎD) cuprinde ca variante constructive țevi din PE 100 (MRS 10 MPa), cu SDR 17 (PN 10 bar), cu DN 20÷DN 630 și grosimi de 2,0÷37,4 mm.

Presiunea nominală de utilizare se referă la o temperatură a fluidului de lucru de 20 °C. La o funcționare continuă la temperaturi superioare, presiunea de utilizare se reduce cu un coeficient, conform tabelului:

Temperatura [°C]	Coeficient de corecție a presiunii
20	1,00
30	0,87
40	0,74

Țevile de polietilenă de înaltă densitate sunt de culoare neagră, cu 4 dungii de culoare albastră, dispuse longitudinal pe întreaga lungime a țevii.

Țevile sunt livrate sub formă de colac, cu lungimea de 100 m (DN 20÷DN 90), sau de bară cu lungimea de 12 m (DN 110÷DN 630).

Asamblarea țevilor din polietilenă se realizează prin sudare prin electrofuziune cu electrofitinguri din PE de tipul manșoanelor (mufe, teuri, coturi, reducții, dopuri, teuri de bransament), prin sudare cap la cap (DN 40÷DN 630) utilizând fittinguri de tipul teuri, coturi, reducții, dopuri etc., sau mecanic, prin intermediul fittingurilor mecanice (cu compresiune).

1.2. Identificarea produselor

Țevile din PEÎD sunt marcate automat la fabricație, prin imprimare pe generatoare, din metru în metru, menționându-se:

- denumirea producătorului (Bus Nelcor);
- standardul de referință;
- diametrul exterior și grosimea;
- valoarea presiunii nominale și seria de fabricație (SDR-ul);
- tipul polietilenei: PE100;
- data fabricației.

2. Agrementul Tehnic

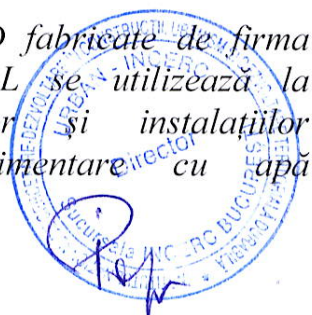
2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții:

Țevile din PEÎD fabricate de firma BUS NELCOR SRL se utilizează la realizarea rețelelor și instalațiilor interioare de alimentare cu apă

AT 001SB-05/959-2024

potabilă/ brută (netratată), instalațiilor de irigații și canalizare, instalațiilor de apă din stații de tratare a apelor uzate, cu presiunea maximă de funcționare de 10 bar (în funcție de temperatura agentului).

Pentru utilizarea preconizată în



contact cu apa potabilă, țevile din PEÎD trebuie să dețină aviz sanitar/notificare în termen de valabilitate corespunzător, eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică, pentru fiecare produs în funcție de compoziția materialului/materialelor care intră în contact cu apa potabilă, emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

2.2. Precizări asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Țevile din PEÎD fabricate de firma BUS NELCOR SRL sunt astfel realizate încât să îndeplinească criteriile de performanță principale corespunzătoare celor 7 cerințe fundamentale, exprimate prin "Legea privind calitatea în construcții" (Legea nr. 10/1995), cu modificările și completările ulterioare.

a) Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele prezintă prin construcție rezistență mecanică la transport, manipulare, instalare și în funcționare, fiind realizate din materiale rezistente la condițiile de funcționare (diferitele forme de coroziune și uzură). Ele își păstrează caracteristicile funcționale la acțiunea șocurilor de presiune din funcționare, ca și la acțiunea corozivă a apei din instalație.

Stabilitatea produselor este asigurată prin modul rigid de montare în instalație (asamblare prin sudare prin termofuziune/electrofuziune, asamblare mecanică prin compresiune) și prin instalarea și fixarea conform instrucțiunilor producătorului.

Polietilena de înaltă densitate prezintă stabilitate chimică la acțiunea agenților chimici din materialele de construcții, la acțiunea acizilor, bazelor, sărurilor, detergenților și a intemperiei.

b) Securitate la incendiu

Pentru produsele care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate

determinări privind comportarea la foc.

c) Igienă, sănătate și mediul înconjurător

Materialele din care sunt confecționate produsele nu emit substanțe poluante și nici nu constituie un pericol pentru sănătatea oamenilor sau pentru mediu, respectând condițiile impuse de Legea 265/2006 privind protecția mediului și Ordinul 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu completările și modificările ulterioare.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică să respecte Regulamentele (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

Pentru protecția personală a lucrătorilor, la instalarea și utilizarea acestor produse trebuie respectate cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă conform Legii nr. 319/2006, cu modificările și completările ulterioare, privind securitatea și sănătatea în muncă și Legii nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, cu modificările și completările ulterioare.

În vederea protejării sănătății populației și a prevenirii, reducerii și a poluării mediului înconjurător, activitățile privind comercializarea și utilizarea produsului trebuie să țină cont de declarațiile producătorului și să îndeplinească cerințele menționate de producător în fișa tehnică cu date de securitate, în conformitate cu legislația în vigoare, cu respectarea Ordinului 275/2012 privind Procedura de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, modificat și completat prin Ordinul



3730/2023.

Pentru prevenirea poluării solului și subsolului, pe parcursul și la încheierea activităților de pe șantier se va respecta OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată și modificată prin Legea 17/2023,, Ordonanța nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor și HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor.

Suprafața interioară lisă ușurează curgerea apei și împiedică depunerea și formarea de biofilm.

Pentru alimentarea cu apă, se utilizează numai granule virgine de polietilenă de înaltă densitate (tipul SABIC® HDPE P6006AD - 1000, fabricate de SABIC Arabia Saudită), fără material reciclat.

După utilizare, produsele pot fi reciclate.

d) Siguranță și accesibilitate în exploatare

Concepția constructivă, calitatea materialelor utilizate, modul de realizare a asamblării și tehnologia automatizată aplicată la realizarea produselor permit o funcționare sigură, fără risc de accidente, dacă se respectă instrucțiunile de montaj și exploatare indicate de producător.

Materialul utilizat la fabricarea țevilor prezintă stabilitate dimensională la modificarea temperaturii, rezistență la șoc termic și nu sunt afectate de fluidul de lucru. Produsele sunt rezistente la îngheț, polietilena păstrându-și elasticitatea și la temperaturi mai mici de 0 °C.

Tehnologiile de execuție a îmbinărilor dintre țevi și fittinguri (cu electrofitinguri PE, cap la cap sau cu fittinguri cu asamblare mecanică prin compresiune), asigură securitatea și etanșeitatea instalației de apă în condiții normale de exploatare.

e) Protecția împotriva zgomotului

Materialul din care sunt realizate

țevile (PEÎD) prezintă proprietăți de atenuare a vibrațiilor și de absorbție ridicată a zgomotului în timpul funcționării.

f) Economie de energie și izolare termică

Rugozitatea foarte mică a interiorului țevii minimizează pierderile de sarcină și permite economisirea energiei de pompare a fluidelor în instalație.

Transferul de căldură prin peretele țevii este redus datorită conductivității termice scăzute.

Produsele se izolează termic cu tuburi din polietilenă expandată, cauciuc sintetic expandat sau alte materiale termoizolante, pentru evitarea condensului și a pierderilor de căldură, conform proiectului.

Izolarea hidrofugă nu este necesară.

g) Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

După expirarea duratei de viață, produsele pot fi reciclate în întregime.

*

* *

Ținând seama de cele de mai sus, rezultă că țevile din PEÎD pentru care s-a solicitat acordarea prezentului agrement tehnic, răspund cerințelor Legii nr. 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului

Materiile prime utilizate, calitatea acestora, tehnologia de fabricație și controalele efectuate conduc la o durată medie de viață estimată de până la 50 ani (funcție de presiunea și temperatura de lucru), iar garanția acordată este de 24 luni de la data livrării, dacă se respectă condițiile de transport, manipulare, depozitare, punere în operă și exploatare date de producător.

Produsele nu necesită măsuri speciale de întreținere în condiții normale de exploatare.



2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea țevilor de polietilenă de înaltă densitate de către firma BUS NELCOR SRL, se efectuează pe utilaje automatizate, produsele fiind supuse unui control de calitate pe parcursul execuției și la final.

Țevile de polietilenă sunt realizate prin procedeul de extrudare continuă a granulelor de polietilenă de înaltă densitate (PE100), cu controlul computerizat al parametrilor tehnologici. Odată cu extrudarea țevii, se realizează și co-extrudarea celor 4 dungii de culoare albastră. Granulele utilizate sunt de tipul tipul SABIC® HDPE P6006AD - 1000, fabricate de SABIC Arabia Saudită. Nu se utilizează material reciclat.

Producătorul deține certificare privind aplicarea unui sistem de calitate conform cu ISO 9001:2015 eliberat de WERT AUDIT SRL (nr. 196C/31.05.2024).

Pe parcursul fabricației se iau o serie de măsuri pentru asigurarea calității: se utilizează numai materiale cu certificate de calitate iar produsele sunt supuse unui control dimensional și mecanic pe parcursul execuției. La sfârșitul ciclului de fabricație, produsele sunt inspectate pentru asigurarea conformității cu specificațiile produsului (lipsă defecte de fabricație – lipsuri de material, incluziuni, striatii), produsele neconforme fiind identificate și îndepărtate.

Asigurarea constanței calității este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Manualul de Asigurare a Calității, respectându-se prevederile standardului ISO 9001:2015.

La livrare, produsele vor avea o certificare a calității conform legislației românești în vigoare: declarație sau certificat de conformitate.

2.2.4. Punerea în operă

Țevile de PEÎD, produse de firma Bus

Nelcor SRL, se montează și se pun în funcțiune fără dificultăți tehnice deosebite, cu scule universale și specifice.

Punerea în operă se face de către personal de specialitate, autorizat, conform proiectului, cu respectarea instrucțiunilor producătorului și a prevederilor normativelor românești în domeniu prezentate la pct. 2.3.4.

Se va acorda o atenție sporită la manipularea și depozitarea produselor pentru a împiedica deformarea acestora.

Produsele se verifică înainte de montaj să nu prezinte defecte constructive sau abateri de formă. Montarea țevilor și asamblarea acestora se va face îngrijit, ferindu-le de orice deteriorare.

Țevile din PEÎD se vor monta în șanțuri realizate în conformitate cu cerințele proiectului (recomandat cu adâncimea minimă de 1 metru, cu lățimea șanțului egală cu diametrul țevii plus $0,3 \div 0,4$ m, fundul șanțului executându-se fără denivelări și acoperindu-se cu un strat minim de 15 centimetri de material granular - nisip).

După pozarea conductei și efectuarea testelor de presiune pentru tronsonul nou de țevă se va aplica un nou strat de material granular (nisip) de 15 cm. Umplerea ulterioară a șanțului se realizează cu restul de material obținut din săparea șanțului (pământ fin), în straturi tasate de cca. 30 cm grosime. Umplerea trebuie efectuată într-o singură direcție, lăsându-se libere extremitățile tubului pentru a se putea executa cu ușurință operațiile ulterioare de racordare.

Pentru îmbinarea țevilor de polietilenă se vor utiliza electrofitinguri din PE, fittinguri din PE pentru sudare cap la cap sau fittinguri mecanice cu compresiune (cu etanșare pe peretele exterior al țevii). Îmbinarea se va realiza cu respectarea instrucțiunilor specifice ale producătorului. Îmbinarea țevilor cu



armături din alte materiale, se va realiza prin intermediul fittingurilor de tranziție (adaptoare) PE-metal. În cazul îmbinărilor filetate, se va utiliza teflon sau alte materiale similare pentru etanșarea filetelor metalice.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată producătorul trebuie să furnizeze date privind condițiile de depozitare (temperatură, clasă de pericolozitate etc.).

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Țevile din PEÎD sunt concepute astfel încât să se monteze ușor și să funcționeze în condiții de siguranță o perioadă lungă de timp la temperaturile și presiunile de lucru.

Țevile din PEÎD pentru instalații de apă, sunt astfel concepute încât să reziste acțiunilor mecanice, termice, chimice din exploatare. Dimensiunile țevilor sunt în concordanță cu standardul EN 12201-2:2011.

Materia primă utilizată la fabricarea țevilor sunt granulele (100% material virgin) de polietilenă de înaltă densitate PE 100, de culoare neagră, de tipul tipul SABIC® HDPE P6006AD - 1000, fabricate de SABIC Arabia Saudită. Nu se utilizează material reciclat.

Materialele oferă proprietăți excelente de rezistență la fisurare la stres (ESCR), combinate cu o rezistență hidrostatică foarte bună pe termen lung, fiind adecvate pentru utilizare în contact cu apa potabilă.

2.3.2. Condiții de fabricare

Producătorul realizează produsele în conformitate cu norma de fabricație internă, conform prescripțiilor din documentația de execuție și tehnologică, în conformitate cu Manualul de Asigurare a Calității propriu, deținând certificatul nr. 196C/ 31.05.2024, eliberat de WERT AUDIT SRL, ce atestă că are implementat

și menține un sistem al calității conform cu standardul ISO 9001:2015.

Fabricația se realizează cu asigurarea permanentă a controlului calității: se utilizează componente cu certificate de calitate; se efectuează controale interfazice pe fluxul de fabricație și un control final.

Marcarea produsului se face la cald, operația desfășurându-se fără să conducă la apariția de defecte. Marcajul trebuie să rămână lizibil în timp.

2.3.3. Condiții de livrare

Livrarea țevilor se face sub formă de colac cu lungimea de 100 m sau de bară cu lungimea de 12 m. Ambalarea acestora se va face astfel încât pe durata transportului, manipulării și depozitării să fie evitată deteriorarea țevilor.

La livrare, produsele trebuie însoțite de instrucțiuni de montare și întreținere, de certificat de garanție, de aviz sanitar/notificare cu termen de valabilitate corespunzător și de declarația producătorului/furnizorului de conformitate cu agreementul elaborat pentru acestea, potrivit SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport.

Depozitarea produselor pe termen scurt sau lung se va face conform prescripțiilor producătorului.

Producătorul este obligat să introducă pe piață numai produse sigure conform cu prevederile legale în vigoare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se face conform proiectului de către personal specializat, autorizat, cu respectarea instrucțiunilor producătorului și a prevederilor normativelor românești în domeniu:

Director- 19-2022 "Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor

- sanitare aferente clădirilor”;
- NP 084-2003 “Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”;
 - NP 133-2022 “Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților”;
 - P 118-1999 “Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”;
 - C 56-02 “Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de instalații aferente construcțiilor”;
 - Ordin 163-2007 “Norme generale de apărare împotriva incendiilor” (MAI);
 - *** “Regulament privind protecția și igiena muncii în construcții”;
 - Ordinul ANRSC nr. 88/2007 pentru aprobarea “Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și de canalizare”, cu modificările și completările ulterioare;
 - Ordinul 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației – cu modificările și completările ulterioare;
 - Legea 265/2006 privind protecția mediului - cu modificările și completările ulterioare;
 - Legea 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale - cu modificările și completările ulterioare;
 - Legea 17/2023 privind regimul deșeurilor;
 - Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor.

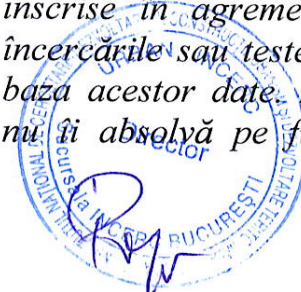
Concluzii

Aprecierea globală

- Utilizarea țevilor din PEÎD, pentru alimentarea cu apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.
- Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, țevile din PEÎD trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică în conformitate cu reglementările Ministerului Sănătății.

Condiții

- Calitatea și constanța caracteristicilor relevante ale produselor au fost examinate și găsite corespunzătoare de INCĐ URBAN-INCERC și trebuie menținute constante pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.
- Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agrement.
- Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.
- Organismul elaborator de agrement tehnic răspunde de exactitatea datelor înscrise în agrementul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe



utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către organismul elaborator al agrementului tehnic: verificarea caracteristicilor constructive și funcționale la fiecare 12 luni de la elaborarea agrementului tehnic.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- Organismul elaborator al agrementului tehnic (sau alt organism elaborator de agrement tehnic abilitat de către CTPC în cazul în care cel inițial își încetează activitatea) va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.
- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de agrement

tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator va solicita retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este:
21.11.2027

Valabilitatea avizului tehnic este:
21.11.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 5
Președinte

dr. ing. Horia PETRAN



DIRECTOR

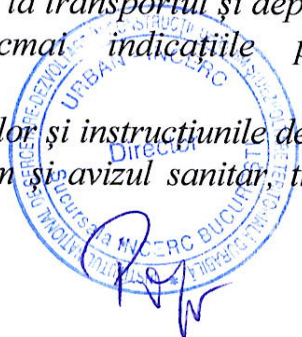
Sucursala INCERC București

dr. ing. Irina POPA



3. Remarci complementare ale grupei specializate

- Utilizarea țevilor din polietilenă prezintă o serie de avantaje, cum ar fi: greutate redusă (ceea ce diminuează costurile de transport, manipulare și instalare), comportament mecanic foarte bun, rezistență crescută la substanțe corozive și abraziune, rezistență crescută la temperatură scăzută, fiabilitate mare sub presiune, rugozitate foarte scăzută (tuburi netede).
- În vederea asigurării durabilității în exploatare a țevilor de polietilenă fabricate de firma BUS NELCOR SRL, la transportul și depozitarea lor, cât și la punerea în operă se vor respecta întocmai indicațiile producătorului și a normativelor corespunzătoare.
- Datele tehnice ale produselor și instrucțiunile de punere în operă, utilizare și întreținere ale producătorului, precum și avizul sanitar, trebuie puse la dispoziția beneficiarilor



prin grija titularului de agrement.

- Se recomandă ca în perioada de valabilitate a agrementului tehnic să se monitorizeze periodic comportarea în exploatare a produselor pentru a se asigura menținerea calității. Datele și observațiile obținute vor fi prezentate la prelungirea valabilității avizului tehnic.
- Caracteristicile constructive și funcționale ale țevilor din PEÎD au fost verificate de către INCERC București (autorizație ISC nr. 4134/2023; Raport încercări 1051/2024). Rezultate ale verificărilor efectuate pe eșantioane de produs sunt indicate în tabelul următor:

Teste și verificări	Norma de verificare	Metoda de încercare	Cerințe	Rezultate
Țeavă PE 100, DN 25, SDR 17				
Rezistența la presiune interioară (100 h/20 °C)	EN ISO 1167-1:2006	aplicare presiune hidraulică $p=20,9$ bar ($\sigma=12$ MPa)	fără spargerea eșantioanelor	fără spargerea eșantioanelor
Contrația longitudinală la cald	SR EN ISO 2505:2023	variația lungimii după 1 h la 110 °C	<3% aspect nemodificat	0,9% aspect nemodificat

4. Anexe

- **Extrase din procesul verbal nr. 959 din 07.11.2024 al Grupei Specializate nr. 5** Grupa Specializată nr. 5 din INCERC București "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de: încălziri, ventilații, climatizări, sanitare, gaze și electrice", întrunită în următoarea componentă:

președinte: dr. ing. Horia Petran

raportor: ing. Ciprian Ene

membri: dr. ing. Cristian Petcu

ing. Melania Cruceanu

a analizat cererea de elaborare a agrementului tehnic înaintată de firma BUS NELCOR SRL și înregistrată cu nr. 723/23.09.2024, referitoare la produsele „Țevi din PEÎD pentru instalații de apă”, realizate de firma BUS NELCOR ROMÂNIA SRL.

Ca urmare a expunerii susținute de raportorul desemnat și pe baza analizării dosarului tehnic înaintat de firma solicitantă, Grupa Specializată a constatat că:

- țevile din polietilenă de înaltă densitate ale firmei BUS NELCOR ROMÂNIA SRL, pentru care se cere acordarea agrementului tehnic îndeplinesc criteriile de performanță principale corespunzătoare celor 7 cerințe fundamentale din Legea nr. 10/1995, cu modificările și completările ulterioare;

- firma BUS NELCOR ROMÂNIA SRL a obținut certificarea sistemului de calitate conform ISO 9001:2015 de la de la WERT AUDIT SRL (nr. 196C din 31.05.2024);

- încercările efectuate de INCERC București confirmă funcționarea corespunzătoare a produselor.

Pe baza acestor constatări s-a apreciat că sunt îndeplinite toate condițiile pentru avizarea favorabilă a cererii și se propune aprobarea agrementului tehnic nr. 001SB-05/959-2024 pentru aceste produse, cu valabilitate până la data de 21.11.2027.



- **Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 001SB-05/959-2024, conținând 28 pagini, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

Raportorul grupei specializate nr. 05
ing. Ciprian Ene



Membrii grupei specializate: *dr. ing. Horia Petran*
dr. ing. Cristian Petcu
ing. Melania Cruceanu



- **Poze**

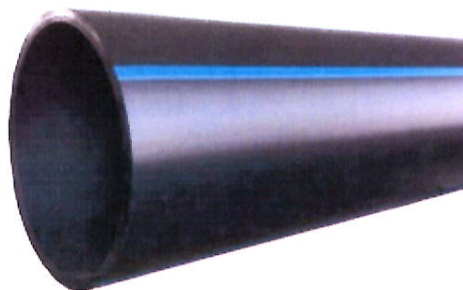


Fig. 1 Țeavă PE1D

